

ポンプ健康診断 パンフレット



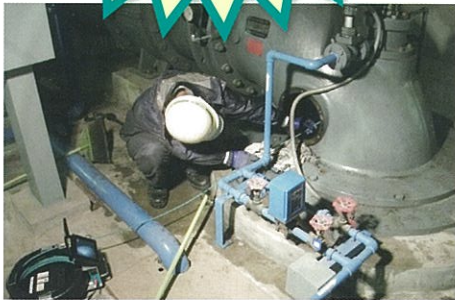
For Earth, For Life
Kubota

クボタ環境エンジニアリング株式会社

ポンプ健康診断

長寿命化に傾向管理の活用を

ポンプ設備の
定額点検を
始めました。
詳しくはお問合わせ
ください!



定額点検で得られる4つのメリット!

メリット

1

現場、ポンプ設備、系統機器の状況確認をメーカー系技術員が行います。

メリット

2

ポンプの納入時から現在に至る履歴と、図面によるポンプ構造まで解説します。

メリット

3

繰り返し健康診断を実施する事により、傾向管理記録をご提出します。

メリット

4

ポンプ健康診断結果を含め、長寿命化につながる整備計画書を作成します。

ライフサイクルコスト縮減につなげます。

点検は傾向管理の時代へ

ポンプ設備は納入からの時間経過によって機器の整備や更新が実施されてきました。今日から、傾向管理することで日々の管理や点検などから得られない新しい形のご提案をしていきます。

ライフサイクルコスト縮減計画へ

ライフサイクルコストの縮減へ向けて、ポンプ設備の点検結果を踏まえた長寿命化案をご提案します。今後懸念される更新費用の増大に対し、機器の整備や一部更新といった今までにないご提案も可能です。

PDCAのサイクルで最適なプランをご提案!



ポンプ健康診断を実施後は報告書を提出いたします。

UUポンプ増幅1雨水ポンプ

ポンプ健康診断カルテ(例)

平成00年00月

運転時の点検記録

全振幅 単位: 1/1000mm										
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	
流れ方向	11	12	16	13	12	10	4	1		
直角方向	48	35	28	24	14	13	8	2		
垂直方向	19	10	9	9	5	5	2	1		

単位: dB(A)				
	A	B	C	D
ポンプ床	98	95	95	95
電動機床	97	96	96	97

※騒音測定は機測1mとする。

停止時の点検記録

内部状況による傾向管理



対象機器

機器名称	雨水用排水ポンプ
型式	DF-VO 600
口径	600mm
全揚程	3.9m
揚水量	41m ³ /min
回転数	約370rpm
電動機定格出力	45kW
台数	1台
納入製造	00-0000
未定	無

総合評価				
	A	B	C	備考
運転状況	振動	○		異常振動はありません
	騒音	○		騒音値に異常はありません。また機器異音もありません。
	吐出圧力	○		吐出圧力に変化は見られません。(水位変動がある為、参考値)
	締切圧力	○		特に問題はありません。
内部状況	保護管	○		腐食が認められる
	中間軸受台	○		腐食が認められる
	ポンプケーシング	○		腐食が認められる
評価		B		ポンプ内部 全体的に腐食が認められる

今後の処置・対策

このポンプは、納入されてから約20年の併用となります。過去の工場管理履歴はございません。今回ポンプ内部状況確認を行った結果、ポンプ接水部が全体的に錆の発生原因の割がれが認められました。現状、ポンプ運転に支障ある不具合は見受けられませんが、各部劣化が考えられますので予防保全の観点から工場整備を推奨致します。今後の処置・対策として下記を推奨致します。

- ①各軸受、スリーブ取替
- ②羽根車、ケーシングライナー修正加工
- ③メカニカルシール取替
- ④丸ゴム、パッキン、消耗部品取替
- ⑤ケーシング腐食補修

ABC重要度記号

- A= 今後運転に支障を来す恐れがありますので、早急な整備が必要です。
- B= 現在運転に支障はありませんが、整備を検討ください。
- C= 現在運転に支障はありません。