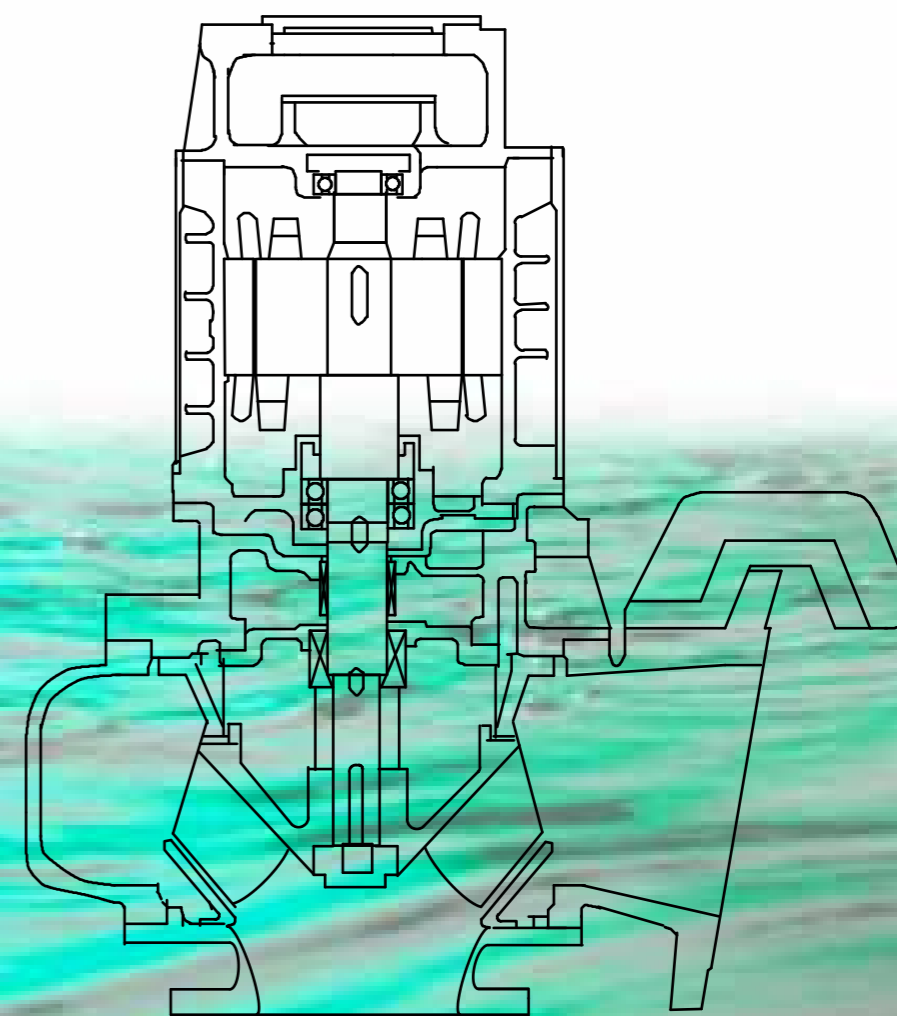


クボタポンプ工場整備カタログ

KUBOTA PUMP Repair & Maintenance Service

— 水中ポンプ編 —



■補足資料 部品の耐用年数(目安)

水中ポンプ (条件: 排水 年間運転時間: 500hr)		
部品名	耐用年数	備考
ケーシング類	10年	局部的な腐食・摩耗
吸込ライナ	5年	吐出し量の低下、吸込ライナ内径の摩耗
羽根車	5年	吐出し量の低下、羽根車外径の摩耗
主軸	5年	腐食・摩耗
メカニカルシール	2年	オイルの変色
軸受	5年	異常音・異常振動
Oリング、ガスケット類	分解時交換	
キャブタイヤケーブル	5年	絶縁抵抗値低下
浸水検知器	5年	水、オイルの浸水
オイル	6ヶ月毎に交換	オイルの変色

(株)クボタ社内基準による

クボタ環境エンジニアリング株式会社

■ 枚方事業センター	〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池一丁目1番1号	TEL 072(840)5727
■ 東京ポンプ営業部	〒104-8307 東京都中央区京橋二丁目1番3号	TEL 03(3245)3141
■ 大阪ポンプ営業部	〒661-8567 尼崎市浜一丁目1番1号	TEL 06(6470)5900
■ 北海道ポンプ部	〒060-0003 札幌市中央区北三条西三丁目1番54号	TEL 011(214)8166
■ 東北ポンプ部	〒980-0811 仙台市青葉区一番町四丁目6番1号	TEL 022(267)8962
■ 中部ポンプ部	〒450-0002 名古屋市中村区名駅三丁目22番8号	TEL 052(564)5046
■ 中国ポンプ部	〒732-0057 広島市東区二葉の里三丁目5番7号	TEL 082(546)0479
■ 四国ポンプ部	〒760-0050 高松市亀井町2番地1号	TEL 087(836)3913
■ 九州ポンプ部	〒812-0011 福岡市博多区博多駅前三丁目2番8号	TEL 092(473)2485

Ver.05.2022.03

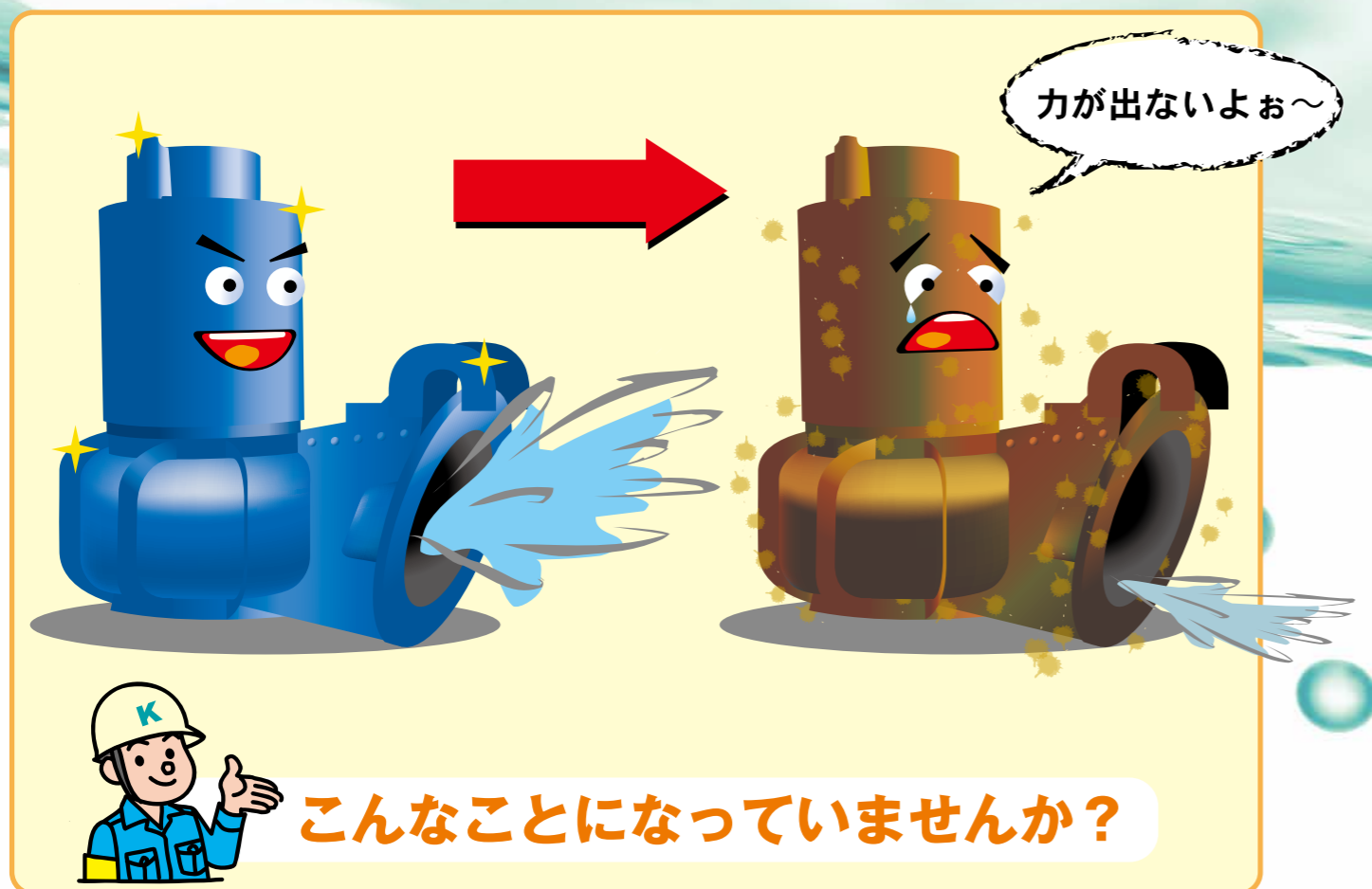
再生技術による機能維持・長寿命化をサポート!!

ご使用のポンプは大丈夫ですか…?

現在ご使用されているポンプは確実に稼働し、能力を発揮できなければ意味がありません。

こんな症状が見受けられる場合は、ポンプ内部のダメージは深刻です。早めの整備が必要です。

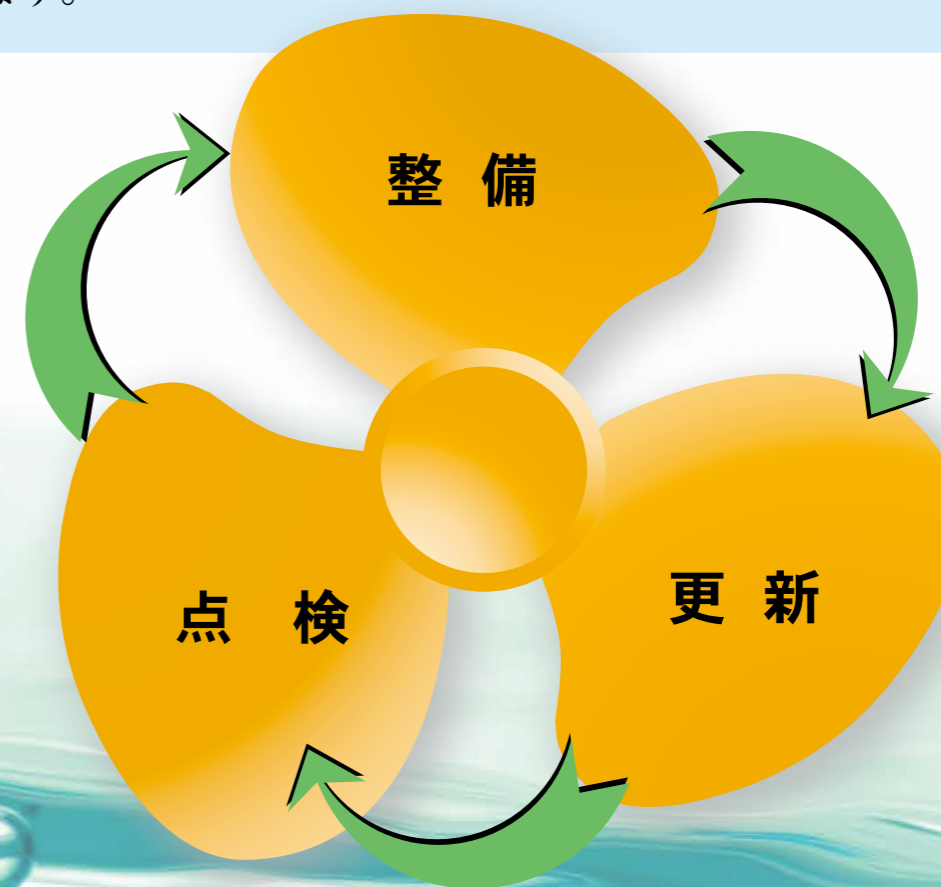
- 吐出し量が少なくなったと感じる。
- 運転時間が長くなった。
- 運転電流値が以前と違う。(バラつきがある)
- 排水運転時に異常音・異常振動がする。



安定した機能確保のために

製品を熟知している弊社では、工場整備の実施により機能維持・長寿命化を図り、より安心してご使用頂けるようサポートします。

定期的な整備を行うことは、突然の故障・トラブルを予防することができると共に、性能の回復を図ることで無駄のない運転を可能とし省エネにも貢献できます。



長寿命化

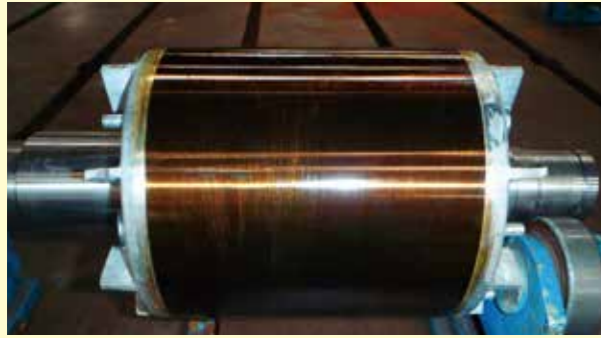
安全・安心・快適、
そして環境にも配慮したポンプのために
私たちの技術やサービスがあるのです。



ポンプの不具合要因 と整備のご推奨

絶縁低下

※写真は整備前



電動機 回転子



電動機 固定子

要 因：経年劣化による絶縁不良
整 備：固定子のワニス処理及びケーブルの交換による長寿命化

軸受損傷

※写真は整備前



軸受



軸受箱

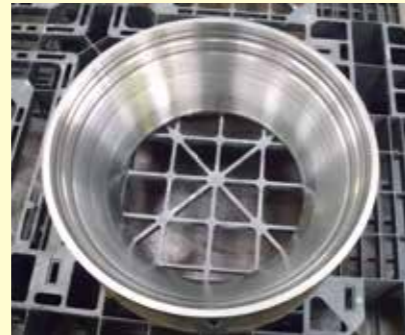
要 因：経年劣化による損傷
整 備：重大故障を未然に防ぐため適正時期での交換

吐出し量低下

※写真は整備前



羽根車

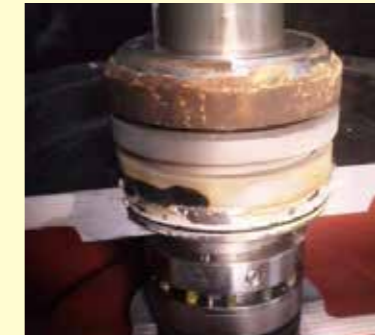


吸込ライナ

要 因：摺動部の経年劣化による吐出し量の低下
整 備：羽根車・吸込ライナの修正加工による吐出し量回復

浸水故障

※写真は整備前

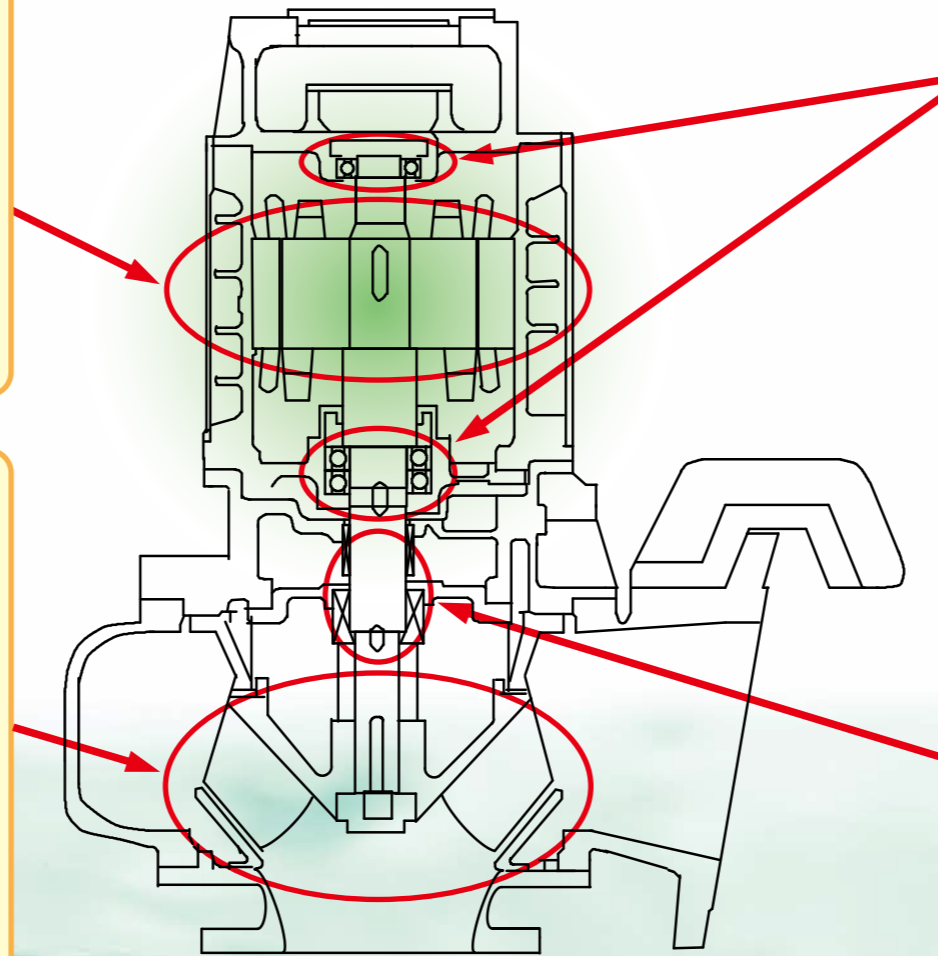


メカニカルシール



浸水検知器

要 因：経年使用による浸水故障
整 備：オイルの点検と適正時期による交換



工場整備フロー

ポンプ分解



ケレン・塗装



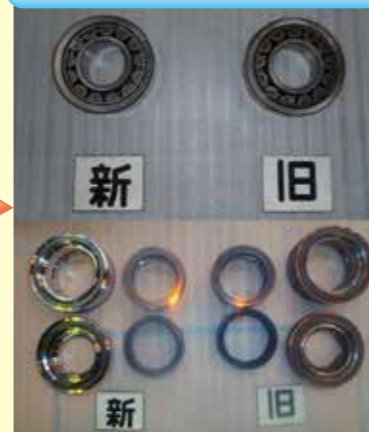
修正加工



バランス試験



部品交換



性能測定



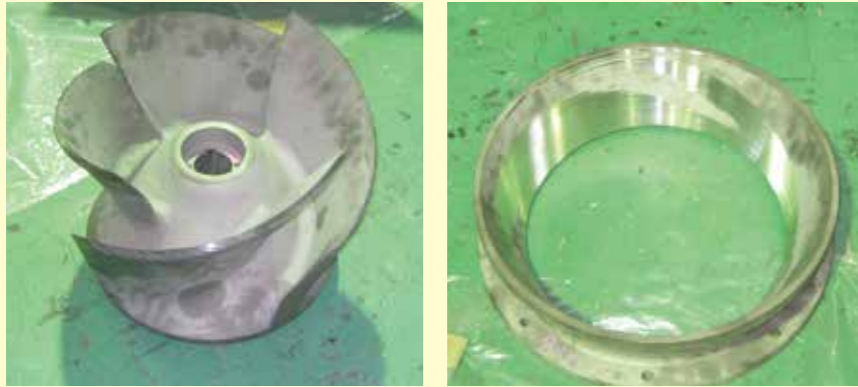
完 成





整備紹介

羽根車・吸込ライナ修正加工



羽根車と吸込ライナの修正加工を行うことで吐出し量の回復を図ります。

ケレン・塗装



塗装前

塗装後

一旦塗装をすべて剥がし、傷及び摩耗状態を確認します。再塗装をする事でケーシング等の腐食進行を防止します。

液体浸透探傷試験 (PT)



染色浸透探傷剤を用いて、羽根車にクラック(傷)などの発生がないか確認します。

羽根車不釣り合い量修正



不釣り合いを軽減し、機器の振動を軽減することで軸受やメカニカルシールの延命化に繋がります。

電動機 絶縁ワニス処理



ワニス処理前

ワニス処理後

ワニス処理を行うことで、大気中の水分・塵・ほこり等の侵入を防ぐことができます。また、金属部分の延命化に繋がります。

ポンプ性能測定



組立完了後の最終確認として、ポンプの性能測定を行います。

安心で安全な生活を守るためには、日頃からポンプのメンテナンスが必要です。クボタ環境エンジニアリングではポンプの長寿命化をサポートする点検や整備をさまざまなニーズに合わせてご用意しています。

これで安心! 安全! 長寿命!

